



STUPNĚ DOKONČENÍ POVRCHŮ



info@one3d.cz

www.one3d.cz



OBSAH

PLASTOVÉ MATERIÁLY	3
Základní úpravy plastů	4
Transparentní SLA	4
Barvení máčením	5
Chemické vyhlazení	8
Mokré lakování	11
KOVOVÉ MATERIÁLY	14

Plastové materiály

Standardem pro naši výstupní kvalitu plastových dílů jsou základní operace, které provádíme vždy u všech materiálů. Po skončení výrobního procesu povrch čistíme od prášku a tryskáme abrazivem pro zjemnění. Transparentní díly čistíme od pryskyřice a vytvrzujeme UV světlem.

Níže můžete shlédnout všechny naše plastové materiály v základní povrchové úpravě.



SLA - WaterClear

Transparentní materiál



SLS - PA2200

Polyamid 12



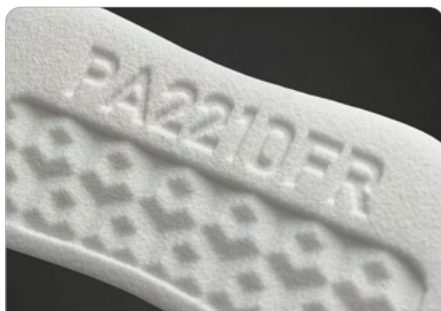
SLS - PA3200GF

Polyamide 12 + sklo



SLS - PA1101

Polyamid 11



SLS - PA2210FR

Samozhášivý polyamid



SLS - PrimePart

Gumový materiál TPE



SLS - Alumide

Polyamid 12 + hliník



MJF - PA12

Polyamid 12

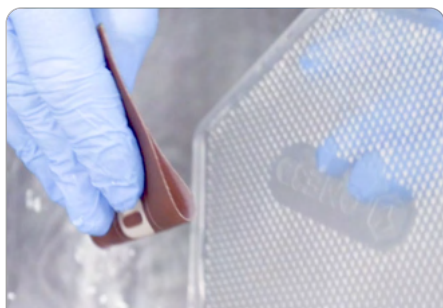


MJF - TPU Ultrasint

Gumový materiál TPU

Základní úpravy plastů

Standardem pro naši výstupní kvalitu jsou základní operace, které provádíme vždy u všech materiálů. Po skončení výrobního procesu díly čistíme od prášku a tryskáme abrazivem pro hladší povrch. Transparentní díly zase čistíme od pryskyřice a vytvrzujeme UV světlem.



Broušení

K broušení používáme kombinaci automatických nástrojů a ruční práce.

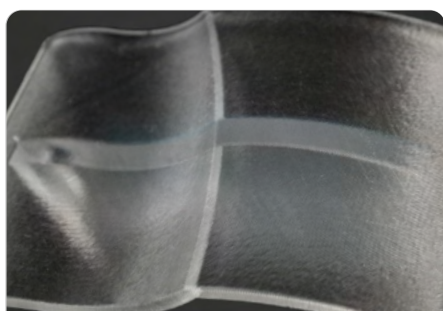


Obrábění

Využíváme 5ti-osé obráběcí centrum. Výhodou je zlepšení mechanických vlastností a kvality povrchu.

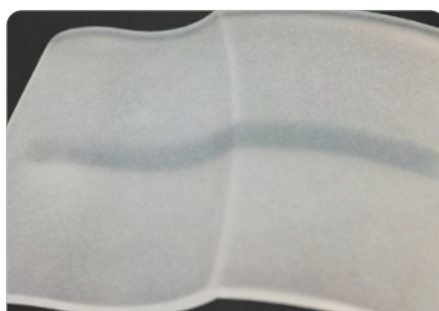
Transparentní SLA

Standardem pro naši výstupní kvalitu jsou základní operace, které provádíme vždy u všech materiálů. Po skončení výrobního procesu díly čistíme od prášku a tryskáme abrazivem pro hladší povrch. Transparentní díly zase čistíme od pryskyřice a vytvrzujeme UV světlem.



Surový materiál

Vyladěním procesních parametrů lze dosáhnout kvality drsnosti povrchu vstříkolisovaných dílů.



Pískování

Pískováním povrchu lze dosáhnout efektu mléčného skla.



Lakování

Zalakováním SLA dílu lze následně dosáhnout úplné transparentnosti bez zabarvení.



Barvení máčením

Díky této technologii lze probarvit díly v těžko dostupných strukturách a plochách. Barva, do které je výrobek po důkladném očištění ponořen, pronikne během máčení do povrchu materiálu až do hloubky několika desetin milimetru. Díly jsou nakonec zbaveny zbytků barvy a pečlivě vysušeny.

Barvení máčením je vhodné zvolit u dílů, které vyžadují vysokou odolnost vůči otěru barvy.



BM0834

Lemon Yellow



BM0837

Navy Blue



BM0849

Scarlet



BM0888

Pink



BM0937

Fluo Yellow



BM01066

Violet



BM3672

Blue



BM3674

Royal Blue



BM4157

Red

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



BM5766

Blond



BM6654

Turquoise



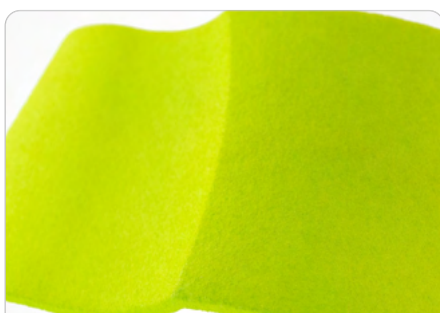
BM7199

Orange



BM7302

Cyan



BM7382

Fluo Anise



BM8211C

Black



BM8266

Neutral Grey



BM8322

Ivory



BM8323

Chocolate

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



BM8352

Brown



BM8353

Golden Yellow



BM8360

Emerald



BM8361

Green



BM8362

Khaki



BM8547

Grey

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



Chemické vyhlazení

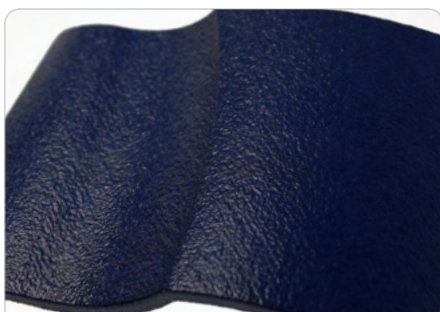
Zacelením povrchových pórů a vyhlazením nerovností se zvyšuje odolnost dílu vůči pronikání kapaliny Tdo povrchu, což umožňuje jeho snazší údržbu a méně bakterií.

Dále dochází ke zlepšení mechanických vlastností. Na povrchu vyhlazeného dílu se nenachází tolik koncentrátorů napětí a k porušení dochází mnohem později.



BM0834-VN000

Lemon Yellow



BM0837-VN000

Navy Blue



BM0849-VN000

Scarlet



BM0888-VN000

Pink



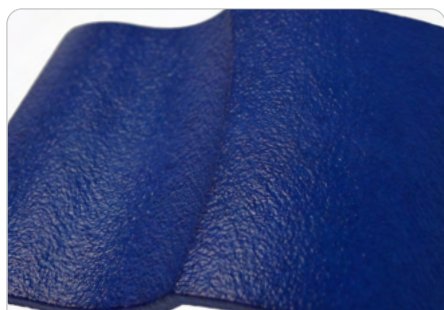
BM0937-VN000

Fluo Yellow



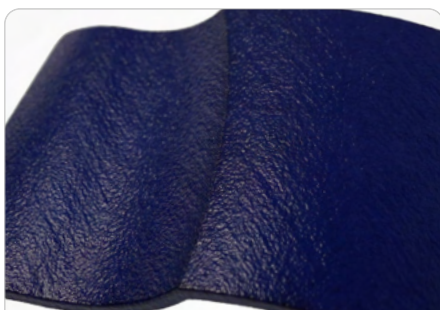
BM01066-VN000

Violet



BM3672-VN000

Blue



BM3674-VN000

Royal Blue



BM4157-VN000

Red

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



BM5766-VN000

Blond



BM6654-VN000

Turquoise



BM7199-VN000

Orange



BM7302-VN000

Cyan



BM7382-VN000

Fluo Anise



BM8211C-VN000

Black



BM8266-VN000

Neutral Grey



BM8322-VN000

Ivory



BM8323-VN000

Chocolate

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



BM8352-VN000

Brown



BM8353-VN000

Golden Yellow



BM8360-VN000

Emerald



BM8361-VN000

Green



BM8362-VN000

Khaki



BM8547-VN000

Grey

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



Mokr  lakov n 

Mokr  lakování spočívá v nan   n  tekutých pln   , bází, barev nebo laků pomocí lakovací pistolí na povrch dílu. Používá se především u designových d l  a pohledových prototypů vyráběných v menších s eri ch.

Díky lakování je mo  n  docílit velmi realistického vzhledu o vysok  kvalitě, různých vlastností a hrubostí povrchu nebo přesných RAL odst n   barev.

Naše nab zen  možnosti mokrého lakování:

Pln   - podkladov  vrstva, užívá se při rozd ln  nas akavosti materiálů k zatmelení p r .

Zaji  tuje tak jednotlit  povrch.

Báze - krycí barva, kterou lze namíchat do jakéhokoliv odstínu RAL, je potřeba zalakovat.

Barva Xylacryl - hust   barva s lepší kryvostí a přilnavostí k povrchu. Odoln      než báze. Dále schne.

Polyuretanov  barva - pro pou  t  v exteriéru, odoln  v  i vlivům počasí. Ot rurvzdorn . Dále schne.

Epoxidov  barva - pro pou  t  pro nam han  povrchy. Jak koliv barva RAL. Vysok  mechanick  a chemick  odolnost. Dlouho schne.

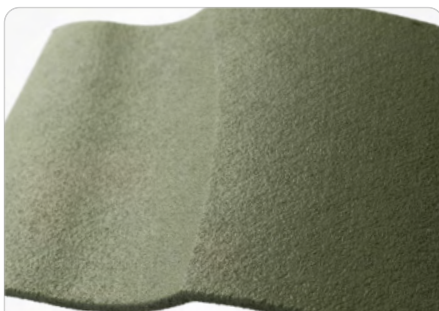
Barevn  krycí lak - pro dosa en  odolného, nepr uhledn ho povrchu. Možno zvolit jakoukoliv barvu RAL.

Graining - užívá se k dosa en  zrnitého povrchu. Možno zvolit jakoukoliv barvu RAL. Aplikace pro pokoven .



ML001

Pln  



ML011

Báze



ML016

Ot rurvzdorn  báze



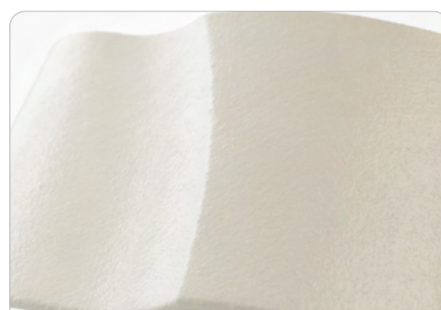
ML013M

Barva Xylacryl - mat



ML013L

Barva Xylacryl - lesk



ML014M

Polyuretanov  barva - mat

Upozornění: Barevn  odstíny se na Vašem monitoru mohou m rn  lišt.



ML014L

Polyuretanová barva - lesk



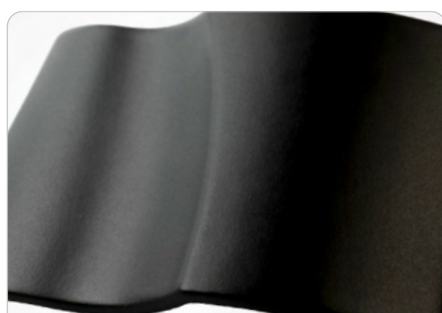
ML015M

Epoxidová barva - mat



ML015L

Epoxidová barva - lesk



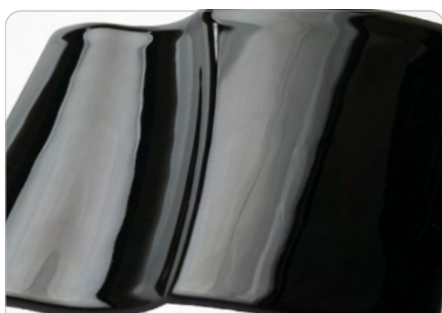
ML023M

Barevný krycí lak - mat



ML023P

Barevný krycí lak - polomat



ML023L

Barevný krycí lak - lesk



ML031

Pohledový graining



ML032

Otěruvzdorný graining



ML024

Lakované SLA

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.



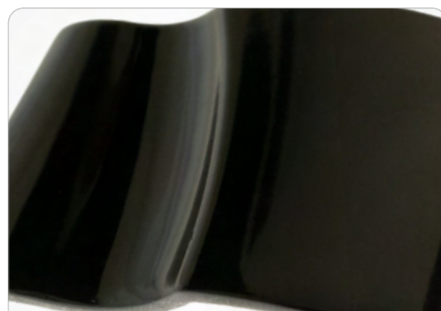
ML001-ML011

Plnič + báze



ML001-ML013M

Plnič + barva Xylacryl mat



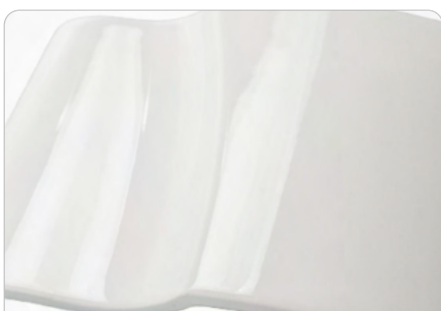
ML001-ML013L

Plnič + barva Xylacryl lesk



ML001-ML014M

Plnič + polyuretanová barva
mat



ML001-ML014L

Plnič + polyuretanová barva
lesk



ML001-ML015M

Plnič + epoxidová barva
mat



ML001-ML015L

Plnič + epoxidová barva
lesk

Upozornění: Barevné odstíny se na Vašem monitoru mohou mírně lišit.

Kovové materiály

Do našeho portfolia kovových materiálů patří slitina hliníku, martenzitická ocel a ocel nástrojová. Během výroby se vždy využívá kovových podpor, které slouží jako podpěra a mají funkci odvodu tepla. U každého dílu je tedy potřeba podpory odstranit a následně se tryská, aby bylo dosaženo požadované drsnosti povrchu.

Pro vylepšení vlastností kovové materiály dále tepelně zpracováváme.



DMLS - AlSi10Mg

Slitina hliníku



DMLS - 1.2709 (MS1)

Vysokopevnostní ocel



DMLS - 1.4404 (316L)

Nerezová ocel